

Elbląg, 21.10.2019 r.

L.dz. 150/...../2019

wg rozdzielnika

## ODPOWIEDZI NA PYTANIA

Dotyczy: postępowania pn. „Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków przy ul. Mazurskiej 47 w Elblągu” – znak sprawy : 360/4146/2019

### Pytanie 4

Zwracam się z prośbą o wstęp na teren oczyszczalni ścieków przy ulicy Mazurskiej w Elblągu. Wizja lokalna dotyczy przyszłych prac rozbiórkowych, w celu dokładnego oszacowania kosztów.

### Odpowiedź na pytanie 4

W odpowiedzi na pytanie jak wyżej oraz w związku z innymi wnioskami Wykonawców o umożliwienie wstępu na teren oczyszczalni ścieków przy ul. Mazurskiej w Elblągu oraz możliwości przeprowadzenia wizji lokalnej, Zamawiający wyznacza termin wizji lokalnej na obiekcie w dniu **25.10.2019 r. godz. 10.00.**

### Pytanie 5

W nawiązaniu do IX pkt. 1 ppkt 1) wnosimy o wyłączenie konieczności wypełnienia cz IV lit C JEDZ i dopuszczenie aby wykonawca mógł ograniczyć się do wypełnienia sekcji alfa części IV JEDZ, a weryfikacji warunków udziału w postępowaniu zamawiający dokonał na zakończenie postępowania w oparciu o stosowne dokumenty składane przez wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona.

### Odpowiedź na pytanie 5

Zakres wymaganych informacji w JEDZ określony w IDW pozostaje bez zmian.

### Pytanie 6

Specyfikacje Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych ST-15 – Instalacje technologiczne  
Strona 49

2.3.29. Ogólne wymagania dla armatury

Ppkt 8. Napędy elektryczne dla armatury

Opis wymagań napędów w Państwa specyfikacji w takiej formie bardzo precyzyjnie wskazuje konkretnego producenta napędów i tylko jeden produkt jest w stanie spełnić stawiane wymagania. Za pomocą niuansów technicznych niemających wpływu na prowadzenie procesu oraz funkcjonalność i eksploatację układu armatura/napęd eliminuje wszystkich innych producentów.

- a. **Wnosimy o wykreślenie punktu o brzmieniu „napęd samohamowny zarówno w trybie elektrycznym, ręcznym jak i w trakcie przełączania pomiędzy trybami” ze specyfikacji lub zmianę na „zestaw armatura-napęd samohamowny zarówno w trybie elektrycznym, ręcznym jak i w trakcie przełączanie pomiędzy trybami.**



Uzasadnienie:

Samohamowność ma zachować zespół napęd/armatura i jest to zapewnione w układach ćwierć-obrotowych przez przekładnię, a w wieloobrotowych przez odpowiednie połączenie trzpień armatury-tuleja napędu. Wymaganie samohamowności samych napędów nie ma technicznego uzasadnienia – są to z definicji maszyny nieukończone, a jedynie ogranicza konkurencyjność. Dodatkowo napęd samohamowny posiada dużo niższą sprawność, co powoduje większe zużycie energii podczas pracy i w konsekwencji większe koszty użytkowania.

- b. **Wnosimy o wykreślenie punktu o brzmieniu** - Wtyczka elektryczna napędów z interfejsem komunikacyjnym field bus wyposażona w 6 przepustów kablowych: 2 x M25x1,5 + 4 x M20x1,5; **ze specyfikacji lub zmianę na „Wtyczka elektryczna z ilością przepustów kablowych dostosowaną do ilości i rozmiarów zastosowanych kabli”.**

Uzasadnienie: każdy niewykorzystany przepust kablowy należy zaślepić i jest to potencjalne miejsce wnikania wilgoci do napędu. Nie ma technicznego uzasadnienia dla większej niż potrzebna ilości otworów w obudowie.

- c. **Wnosimy o wykreślenie punktu o brzmieniu** - Pulpit sterowania lokalnego z przyciskami Otwórz-Stop-Zamknij-Reset, z preselektorem wyboru blokowanym kłódką Zdalny-0-Lokalny, z 6 diodami sygnalizacyjnymi i wyświetlaczem graficznym podświetlanym w języku polskim, sygnalizujący awarię poprzez zmianę koloru wyświetlacza np. na kolor czerwony; **ze specyfikacji lub zmianę na: „Pulpit sterowania lokalnego z przyciskami lub pokrętłami pozwalającymi na sterowanie napędu w kierunku otwórz i zamknij, realizację funkcji Stop oraz wyposażony w pokrętło/preselektor, blokowany kłódką, pozwalający na wybieranie między trybami pracy napędu Zdalny-0-Lokalny. Napęd powinien być wyposażony w wyświetlacz graficzny, podświetlany, w języku polskim, sygnalizujący awarię zgodnie z NAMUR.**

Uzasadnienie:

Wskazanie tylko przycisków jako elementów sterujących jest ograniczeniem konkurencji – różni producenci stosują różne rodzaje elementów. Wskazanie awarii jest realizowane w różny sposób przez różnych producentów. Rozwiązania firmy zgłaszającej pytanie jak i innych producentów są zgodne z przemysłowymi standardami NAMUR. Wymaganie konkretnych przycisków, ich ilości, zmiany koloru wyświetlacza i dokładnie 6 diod znów ogranicza konkurencję wskazując na konkretnego dostawcę.

- d. **Wnosimy o wykreślenie punktu o brzmieniu** - Napęd elektryczny musi posiadać system „inteligentny” czyli posiadający możliwość konfigurowania jego parametrów za pomocą przycisków umieszczonych na jego obudowie bez dodatkowych urządzeń i narzędzi; **specyfikacji lub zmianę na: Napęd „Inteligentny” oznacza napęd elektryczny posiadający możliwość konfigurowania jego parametrów bez konieczności otwierania jego obudowy, a co za tym idzie rozhermetyzowania jej.**

Uzasadnienie:

Określenie napędem „inteligentnym” rozwiązania które wymaga konfigurację za pomocą przycisków czy pokręteł na napędzie jest nadinterpretacją i znowu ogranicza konkurencyjność.

- e. **Wnosimy o wykreślenie punktu o brzmieniu:** Dopuszcza się aby korpusy napędów były wykonane w całości ze stali kwasoodpornej 1.4571 (316Ti) oraz napędy były przystosowane do pracy ciągłej bez żadnych ograniczeń termicznych silnika (niedopuszczalne są czasowe tryby



pracy np. S2-15min, S2-30 min. S2-60 min. S4-25% itp.). **specyfikacji lub zmianę na Dopuszcza się aby korpusy napędów były wykonane w całości ze stali kwasoodpornej 1.4571 (316Ti) oraz napędy były przystosowane do pracy ciągłej bez żadnych ograniczeń termicznych silnika.**

Uzasadnienie: Niezrozumiałe jest dla nas dopuszczenie (czyli jako ewentualna opcja) napędów do pracy ciągłej i jednocześnie zabranianie wszystkich pozostałych (o czasowych trybach pracy). Jeżeli wymagacie Państwo aby wszystkie napędy były do pracy ciągłej to takie wymaganie jest nadmiarowym, podnoszącym cenę każdej armatury o kilkanaście tys zł a nie mające żadnego uzasadnienia technicznego. Napęd do pracy ciągłej ma np. wentylator ale nie zastawka czy zasawa. Czy armatura ma się poruszać bez przerwy w górę i w dół 24h na dobę i 7 dni w tygodniu?

### **Odpowiedź na pytanie 6**

- a. Zamawiający przychyliła się do wniosku Wykonawcy. W związku z tym z ST-15 pkt 2.3.29. ppkt 8 „Napędy elektryczne do armatury” wykreśla się sformułowanie „*napęd samohamowny zarówno w trybie elektrycznym, ręcznym jak i w trakcie przełączania pomiędzy trybami*”, w to miejsce wpisuje się „**Zestaw armatura-napęd samohamowny zarówno w trybie elektrycznym, ręcznym jak i w trakcie przełączanie pomiędzy trybami**”.
- b. Zamawiający przychyliła się do wniosku Wykonawcy. W związku z tym z ST-15 pkt 2.3.29. ppkt 8 „Napędy elektryczne do armatury” wykreśla się sformułowanie „*Wtyczka elektryczna napędów z interfejsem komunikacyjnym field bus wyposażona w 6 przepustów kablowych: 2 x M25x1,5 + 4 x M20x1,5*”.
- c. Zamawiający z ST-15 pkt 2.3.29. ppkt 8 „Napędy elektryczne do armatury” wykreśla zapis o treści „*Pulpit sterowania lokalnego z przyciskami Otwórz-Stop-Zamknij-Reset, z preselektorem wyboru blokowanym kłódką Zdalny-0-Lokalny, z 6 diodami sygnalizacyjnymi i wyświetlaczem graficznym podświetlanym w języku polskim, sygnalizujący awarię poprzez zmianę koloru wyświetlacza np. na kolor czerwony*”, w to miejsce wpisuje się „**Napędy elektryczne do armatury mają umożliwiać pracę lokalną (sterowanie ręczne) i zdalną. Napędy mają posiadać wskaźnik położenia zawieradła oraz sygnalizację pracy i awarii urządzenia. Napędy mają umożliwiać komunikację w protokole komunikacyjnym zgodnie z projektem AKPiA**”.
- d. Zamawiający przychyliła się do wniosku Wykonawcy. W związku z tym z ST-15 pkt 2.3.29. ppkt 8 „Napędy elektryczne do armatury” wykreśla się sformułowanie „*Napęd elektryczny musi posiadać system „inteligentny” czyli posiadający możliwość konfigurowania jego parametrów za pomocą przycisków umieszczonych na jego obudowie bez dodatkowych urządzeń i narzędzi*”.
- e. Zamawiający z ST-15 pkt 2.3.29. ppkt 8 „Napędy elektryczne do armatury” wykreśla zapis o treści „*Dopuszcza się aby korpusy napędów były wykonane w całości ze stali kwasoodpornej 1.4571 (316Ti) oraz napędy były przystosowane do pracy ciągłej bez żadnych ograniczeń termicznych silnika (niedopuszczalne są czasowe tryby pracy np. S2-15min, S2-30 min. S2-60 min. S4-25% itp.)*”, w to miejsce wpisuje się „**Napędy mają być w wykonaniu antykorozyjnym C5, natomiast praca napędów będzie w oparciu o klasy A (otwórz-zamknij), B (napęd pozycyjny), C (napęd regulacyjny) zgodnie z normą EN 15714-2, w zależności od wymogów technologicznych zastosowania danej armatury**”.



### Pytanie 7

Czy płuczka wodna może być wykonana w konstrukcji żelbetowej zintegrowana z biofiltrem?

### Odpowiedź na pytanie 7

Dopuszcza się zastosowanie płuczki żelbetowej pod warunkiem, że będzie ona wykonana z odpowiedniej jakości betonu oraz powierzchnie betonowe będą zabezpieczone adekwatnie do środowiska jakie występuje w tego typu urządzeniach.

### Pytanie 8

Czy system napowietrzania procesu kompostowania osadów może być wykonana z rurociągów tworzywowych w otulinie betonowej, przy zachowania min, 8 dysz na 1mb kanału napowietrzającego?

### Odpowiedź na pytanie 8

Tak, pod warunkiem, że:

1. Przekrój rury będzie nie mniejszy niż zaprojektowane  $\phi$  250.
2. Ilość dysz będzie min. 8 dysz/mb oraz zachowane będą właściwości równomierności rozprówdzenia powietrza.
3. Szerokość (pojemność) rowków napowietrzania w posadzce o określonej w projekcie głębokości nie spowoduje wielokrotności zużycia materiału filtrującego, dopuszcza się maksymalnie +20% (ma to bezpośredni wpływ na koszty eksploatacji).
4. Czyszczenie rowków nie będzie wymagało założonych działań i będzie mogło być wykonywane za pomocą narzędzi mocowanych na maszynach bez konieczności powtarzania tej czynności dla pełnego oczyszczenia każdego czyszczonego systemu napowietrzania.
5. Połączenia rur bazujące na wytrzymałości otulonej betonem rury wchodzącej do kielicha segmentu (rury) następnej skompensowane będzie wzmocnieniem fundamentu, na którym rury będą ułożone poprzez jego uzbrojenie. Ma to zapobiec uszkodzeniu lub rozszczelnieniu złączy przewodów napowietrzających w ciągu lat eksploatacji i powtarzających się obciążen dynamicznych kołami ciężkich pojazdów.

### Pytanie 9

Specyfikacja Techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych opisuje precyzyjnie wymogi dla przrzcucarki kompostu, które wskazują na jednego dostawcę. Prosimy o dopuszczenie innych dostawców tego typu urządzeń, stawiając jako główny cel i parametr równoważności -funkcję tj. przrzcucanie kompostu w czasie procesu.

### Odpowiedź na pytanie 9

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne dla zaproponowanej w ST przrzcucarki kompostu, pod warunkiem, że zaproponowana przrzcucarka zapewni możliwość bocznego przrzcucania przyzm o poj. 6,0 – 7,0 m<sup>3</sup> na 1 mb. przyzmy. Minimalna wydajność przrzcucania to 1800 m<sup>3</sup>/h przy gęstości 0,6 t/m<sup>3</sup> materiału wsadowego. Ponadto przrzcucarka musi mieć możliwość położenia jednej przyzmy na drugą oraz musi obsługiwać przyzmy stykające się podstawami.

Przrzcucarka musi współpracować z ciągnikiem wielofunkcyjnym będącym również w zakresie niniejszego zamówienia.

